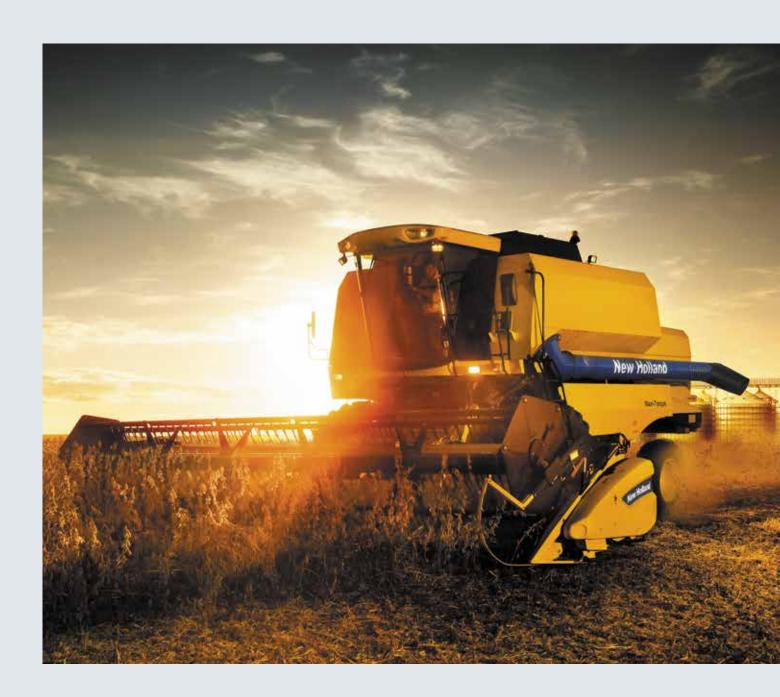






SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO. MAIS EFICIÊNCIA, MAIS PRODUTIVIDADE.





PLATAFORMAS.

Maior tamanho e flexibilidade para a sua necessidade.

- 25 pés Flexível.
- 20 pés Flexível.20 pés Rígida (arroz).

MOLINETE.

Maior ritmo e eficiência de colheita, otimizando a alimentação da máquina.

- Acionamento hidráulico.
- Rotação sincronizada com a velocidade da máquina.
- Dedos de material plástico para plataformas flexíveis.
- Dedos de aço para plataformas rígidas.

CONTROLE DE ALTURA E FLUTUAÇÃO LATERAL DA PLATAFORMA.

Acompanha perfeitamente as irregularidades do terreno.

- Sistema com funcionamento pneumático.
- Alta robustez e durabilidade dos componentes.

SEM-FIM DE ALIMENTAÇÃO.

Alimentação rápida e eficiente.

- Maior diâmetro
- Dedos retráteis em toda a sua extensão.
- Flutuante.
- Maior espaço entre as hélices da espiral.
- Espiral de maior altura.

SISTEMA DE REVERSÃO.

Rapidez e eficiência nas operações mais difíceis.

- Reversor hidráulico de duplo sentido (único do mercado).
- Acionamento a partir da cabine.







ELEVADOR DE PALHAS.

Maior durabilidade e melhor rendimento.

- Acionado através de correia => menor manutenção, menos ruído.
- Alta confiabilidade.

COLETOR DE PEDRAS.

Maior proteção para a colheita.

- Proteção contra pedras ou objetos estranhos que possam entrar na máquina.
- Situado após o elevador de palhas e de fácil acesso.





CILINDRO DE DEBULHA COM MAXI-TORQUE.

Última palavra em processamento de grãos.

- Cilindro de debulha com 8 barras de debulha e barras de alta inércia.
- Rotação de 425 a 1.150 rpm.
- Barras de alta inércia com pinos para maior limpeza do côncavo.
- Pinos removíveis das barras de alta inércia.
- Sistema Maxi-Torque no cilindro de debulha para maior força de trilha, principalmente em condições críticas de colheita.
- Côncavo de 9 barras para soja e milho e 14 barras para trigo.
- Ajuste de regulagem do côncavo feito na cabine.
- Batedor cilíndrico com chapas substituíveis.



SEPARAÇÃO DOS GRÃOS.

Processo realizado em três fases:

ROTARY SEPARATOR.

O mais eficiente sistema de separação do mercado.

- Separa os grãos da palha pela ação da força centrífuga.
- Separação eficiente, sem danos aos grãos.
- Duas velocidades de rotação 400 ou 760 rpm.
- Alavanca Multi-Threshing para ajuste de abertura do côncavo do Rotary.

SACA-PALHAS.

- Separação por gravidade.
- Movimento rotativo alternado.
- Cristas reguláveis para auxiliar a separação.

BANDEJÃO.

- Bandejão de grande área e maior comprimento do mercado.
- Recebe o material do cilindro de debulha e do processo de separação.
- Estratifica o grão do palhiço.



New Holland

SISTEMA DE LIMPEZA.

Maior capacidade em todos os terrenos.

VENTILADOR.

- Remove o palhiço através do fornecimento de um fluxo de ar constante.
- Ventilador com 6 pás, 2 defletores horizontais e 8 verticais reguláveis.
- Rotação entre 350 e 1.000 rpm, ajustada por uma tecla no painel.

PENEIRAS.

- Peneira fixa.
- Peneira tipo autonivelante:
- mantém todas as seções niveladas independentemente da declividade do terreno.
- correção da declividade em até 23%.
- maior rendimento da colheita e menor perda de grãos.
- Peneira Superior Hart Cart, de 1 1/8":
- dispensa a necessidade da troca de peneira apropriada para milho e soja.
- Peneira Inferior Clayson, de 1 1/8".



PICADOR DE PALHA.

Cobertura ideal para o plantio direto.

- Duas opções de rotação: 1.600 e 2.800 rpm.
- Os defletores reguláveis espalham uniformemente a palha sobre o solo.
- É acionada em conjunto com o sistema de trilha.
- Sensor com aviso sonoro e luminoso em caso de queda de rotação.

TANQUE GRANELEIRO.

Maior tempo de colheita, maior área colhida, maior produtividade.

- Maior tanque graneleiro da categoria.
- Capacidade para 7.200 litros.
- Maior tempo de colheita com menor número de paradas.

GIROFLEX.

Praticidade na hora de chamar a carreta graneleira.



COLHEITADEIRA TC5090. MELHOR PERFORMANCE, MAIOR FORÇA E MAIS CONFORTO NA OPERAÇÃO.



MOTOR NACIONAL CUMMINS DE 240 cv.

A força a serviço da produtividade. Potência ideal na hora da colheita.

- Turboalimentado.
- Intercooler.
- 6 cilindros.
- 8.3 litros.
- Sistema de pré-limpeza de ar com ciclonizador.
- Potência ideal para qualquer condição de colheita, inclusive com o uso do tubo de descarga e colheita simultâneos.

SISTEMA DE TRANSMISSÃO HIDROSTÁTICA HYDRO PLUS.

Maior capacidade, melhor desempenho e total precisão.

- Conjunto integrado, formado por uma bomba e um motor hidrostático.
- Garante robustez, força e versatilidade, necessárias para a tração e para as manobras rápidas exigidas durante a colheita.
- Controlado através da alavanca multifunção.



SISTEMA PNEUMÁTICO.

O mais seguro e eficiente:

- Sistema que protege o motor através de uma embreagem pneumática.
- Acionamento das principais funções da colheitadeira (plataforma, trilha e tubo de descarga).
- Em caso de pane elétrica, as válvulas pneumáticas podem ser acionadas manualmente, permitindo o funcionamento das principais partes da máquina, dando continuidade à colheita.

4WD - TRAÇÃO TRASEIRA AUXILIAR (OPCIONAL).

Alta performance em qualquer situação:

- 30% a mais de força na tração.
- Menor compactação do solo.
- Melhor controle da colheitadeira.
- Tração traseira independente, acionada por motores hidráulicos.





MAIS ESPAÇO E COMODIDADE.

- Melhor visibilidade da categoria.
- Disposição inteligente dos painéis e instrumentos.
- Banco do instrutor standard.
- Coluna de direção ajustável.
- Cabine com ar-condicionado.
- Escada de acesso escamoteável.
- Design moderno seguindo padrão New Holland.
- Novo sistema de iluminação.
- Painel digital para visualização das informações da máquina.

PAINEL DE CONTROLE.

Tecnologia e simplicidade para produzir mais.

- Painel de controle condensado, posicionado à direita do operador.
- Display digital com as informações da máquina.
- Funcionamento da plataforma, trilha e tubo de descarga com tecla de desligamento rápido.
- Luzes de advertência com parada da máquina automática em caso de emergência.
- Informação de área colhida.

MONITOR DE PERDAS.

Monitoramento total da colheita.

- Controle dos níveis de eficiência do sistema de separação e limpeza.
- Medição das perdas que possam estar ocorrendo durante a colheita.
- Monitor individualizado com luzes no painel para o saca-palhas e peneiras.
- Auxílio nas regulagens de trabalho da colheitadeira.

ALAVANCA MULTIFUNÇÃO.

Maior controle nas suas mãos.

- Velocidade da colheitadeira à frente e à ré.
- Posicionamento da plataforma.
- Rotação adicional do molinete.
- Altura do molinete.
- Abertura do tubo de descarga.
- Habilitação do reversor hidráulico.
- Habilitação do sistema de controle automático da plataforma.

MANUTENÇÃO.

Simples e rápida, como pede uma colheita.

- Acesso facilitado a todos os componentes do sistema industrial e motor.
- Escada retrátil.
- Tela rotativa basculante, que evita o acúmulo de sujeira e facilita a manutenção do conjunto de radiadores, condensador do ar-condicionado, sistema hidrostático, intercooler e radiador de água.
- Luz deslocável e pontos de tomadas de ar funcionalmente posicionados.
- Proteções laterais apoiadas em molas a gás e facilmente levantadas.
- Janela de inspeção distribuída por toda a máquina.

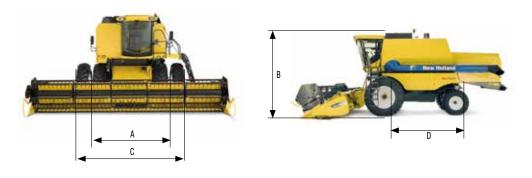


ESPECIFICAÇÕES

MODELO	TC5090
Elevador de palha	
Número de correntes	4
Proteção do sistema	Embreagem mecânica
Cilindro de debulha	
Diâmetro	604 mm
Largura	1.560 mm
Gama de velocidades	425 a 1.150 rpm
Batedor	420 α 1.100 τριτί
Tipo	Redondo
Rotação	
	875 rpm 1,550 mm
Largura	1.000 111111
Rotary Separator	400 - 700
Rotação	400 e 760 rpm
Ajuste de abertura do côncavo	20 a 40 mm
Área do côncavo	1,3 m ²
Şaca-palhas	
Área	6,3 m ²
Rotação	212 rpm
Comprimento	3.485 mm
Bandejão	
Área	2,8 m ²
Sistema de limpeza	
Área da peneira	4,5 m ²
Tipo de peneira	Fixa ou autonivelante
Área de separação e limpeza	<u> </u>
Separação	10,4 m ²
Limpeza	4,5 m ²
Área total	14.9 m ²
Armazenagem	17,0111
Capacidade	7.200 L
Velocidade de descarga	63 L/seq
Altura do tubo de descarga	4.680 mm
	4.000 11111
Picador de palhas	1 000 - 0 000
Rotação	1.600 e 2.800 rpm
Acionamento	Embreagem pneumática
Quantidade de navalhas	37
Quantidade de contranavalhas	19
Plataforma do operador	1017
Direção	Hidráulica
Alavanca multifunção	Standard
Motor	
Marca	Cummins
Potência máxima	240 cv (179 kW)
Aspiração	Turbo intercooler ar-água
Cilindrada	8,3 L
Transmissão	
Tipo	Hidrostática
Sistema hidráulico	
Tipo de bomba hidráulica	Dupla
Vazão da bomba de direção	8 cm ³ /rot
Vazão da bomba para outros sistemas	19 cm ³ / rot
Sistema elétrico	
Alternador	100 Ah
Bateria	1 bateria 170 Ah
Tração traseira auxiliar 4WD	Opcional
Sistema pneumático	η Οροιοι ιαι
Compressor de ar	Standard
Sistema de freios	Jeanuaru
Sistema de meios	
	A gionamenta hidrávilias
Freio de serviço Freio de estacionamento	Acionamento hidráulico Acionamento mecânico

DIMENSÕES GERAIS

A - Bitola dianteira	3.120 mm
com pneus duplos	3.624 mm
B - Altura da máquina com cabine	3.900 mm
C - Largura da máquina	(sapata 600 mm) 3.920 mm
com pneus duplos	4.953 mm
D - Distância entre eixos	3.385 mm
com nneus 1/1 0 v 2/1 R1	





NEW HOLLAND. A REDE DE CONCESSIONÁRIOS MAIS BEM ESTRUTURADA DO BRASIL.

> Com uma rede de concessionários distribuídos por todo o País, a New Holland oferece uma assistência técnica com profissionais treinados na fábrica e peças genuínas para o melhor rendimento de suas máquinas e a maior produtividade para o agricultor.





No seu concessionário:



New Holland Brasil

Av. Juscelino K. de Oliveira, 11.825 – CEP 81450-903 Cidade Industrial – Telefone: (41) 2107-7111 Curitiba – Paraná – Brasil

As dimensões, pesos e capacidades mostrados neste folheto, bem como qualquer conversão usada, são sempre aproximados e estão sujeitos a variações normais dentro das tolerâncias de fabricação. É política da New Holland o aprimoramento contínuo de seus produtos, reservando-se a empresa o direito de modificar as especificações e materiais ou introduzir melhoramentos a qualquer tempo sem prévio aviso ou obrigação de qualquer espécie. As ilustrações não mostram necessariamente o produto nas condições *standard*. Alguns opcionais são produzidos somente sob encomenda.





www.newholland.com.br



Serviço de atendimento ao cliente New Holland. 24 horas por dia, 7 dias por semana.

O Top Service é a nossa central de relacionamento com o cliente. É mais um canal de comunicação da New Holland para falar com o produtor. Esse contato direto significa mais agilidade no atendimento e mais facilidade para você. Top Service. É a New Holland cada vez mais próxima de você.